

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLW. производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

- Лифты модели KLW соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 и ГОСТ Р 53780-2010.
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
- Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 5.
- Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.
- Условные обозначения, принятые на чертежах:
 ОН- высота последнего этажа; ОР - ширина проема двери шахты в свету;
 ТН- высота подъема; ОРН - высота проема двери шахты в свету;
 РД- глубина приямка;
 АН - ширина шахты; АН2 - привязки оси кабины к левой стене шахты;
 ДН - глубина шахты; АН1 - привязки оси кабины к правой стене шахты.
- В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
 - Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
 - При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 5378-2010).
 - Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
 - При проектировании шахт из бетона без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 - Толщина бетонных стен должна быть не менее 160 мм;
 - класс бетона должен быть не ниже В25.
 - Ограждения шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
 - Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 8.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)		800 (10)		
Скорость, м/с		1,0	1,6	1,75
Максимальная высота подъема, мм		50000	60000	80000
Количество остановок/дверей/этажей		Смотри таблицу №2		
Тип кабины		Непроходная		
Расположение противовеса		Справа		
Лобовики на противовесе		Нет		
Размеры дверей (ШxГ), мм		900x2000		
Тип открывания дверей		Баковое		
Огнестойкость дверей, мин.		Без ОС/Е30/Е130/Е160		
Размеры кабины (ШxГxВ), мм		1300x1400x2200(2300*)		
Перила на крыше кабины		Есть		
Размеры шахты (ШxГ), мм		2150x1950		
Высота последнего этажа, мм		Смотри таблицу №3		
Глубина приямка, мм		1200	1300	1350
Материал шахты		Бетон		
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 50 Гц с глухозаземленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	5,5	8,8	9,6
	Номинальный ток, А	12,8	20,8	21,8
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час		4232	6772	7387
Цепь освещения шахты/мощность, Вт		1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75		
Рабочая температура, С°		+5° - +40° С		
Относительная влажность при 20°С		Не более 80%		

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение		
			50000	60000	80000
Высота подъема	ТН	2700	50000	60000	80000
Количество остановок	п	2	18	22	29

Таблица 3. Зависимость верхнего этажа (ОН) от высоты подъема (ТН) и скорости (v).

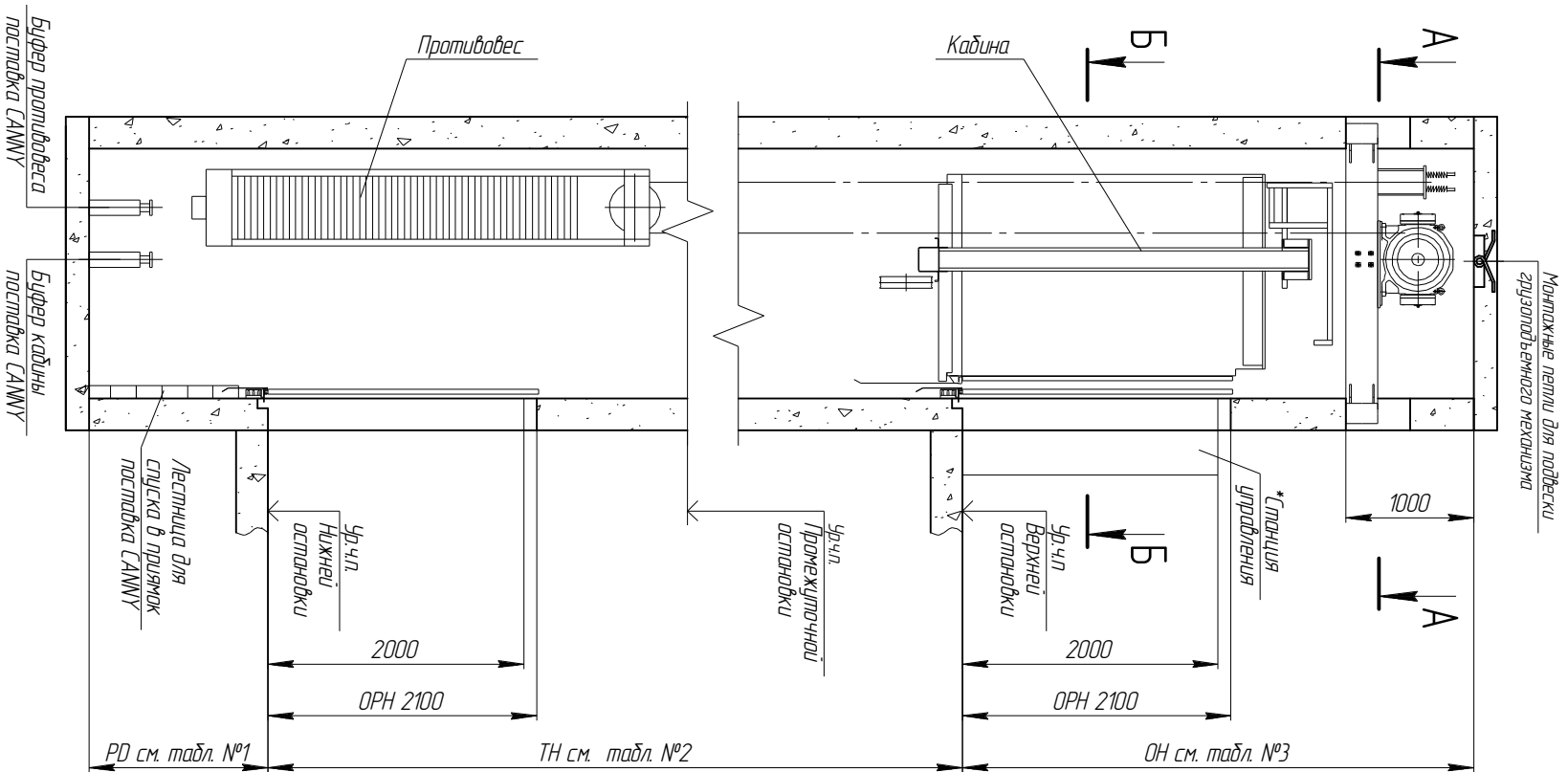
Параметр	Обозначение	1,0			1,6		1,75	
		30000	50000	30000	60000	30000	80000	
Скорость	v, м/с							
Высота подъема	ТН, мм	3600 (3700**)	3750	3750 (3850**)	3850	3800 (3900**)	3850 (3900**)	
Высота верхнего этажа	ОН, мм							

- * Высота кабины при наличии декоративного потолка.
- ** Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				ПЭЛК. KLW 800 V1,0-1,75 2150x1950				
				Лифт грузопассажирский		Лит.	Масса	Масштаб
				задание на проектирование строительной части				1:40
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1		Листов 8	
Разраб.								
Проб.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.							ГК "ПЭЛК"	

Вертикальный разрез шахты



1. Установка станции управления в другом месте согласовать с ГК "ПЭЛК", на стадии проектирования.
2. Оборудование лифта, устанавливаемое. Забываем изготолителем, показано на чертеже монтажи линиями.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

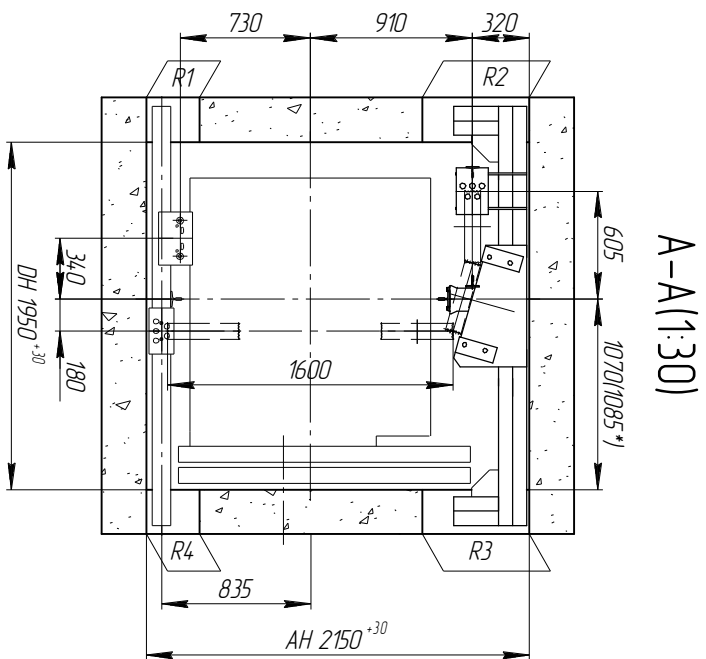
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

Лист
2

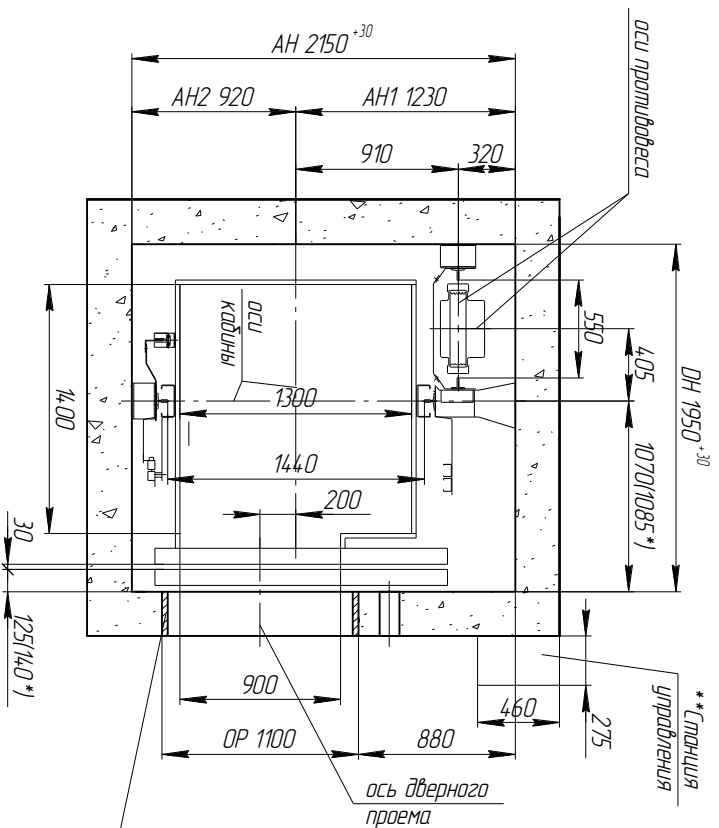
ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



A-A(1:30)

Б-Б(1:30)



Строительное примыкание. Обеспечивается заказчиком после монтажа дверей шахты.

Таблица 4. Размеры шахты

Параметр	мм	ток
АН	2150	2300
ДН	1950	2200
АН1	1230	1230
АН2	920	1070

- 1.* Размер для дверей шахты огнестойкостью Е30, Е60.
- 2.** Чистовую станцию управления в другом месте согласовать с ГК "ПЭЛК", на стадии проектирования.
3. Оборудование лифта, поставляемое Заказом изготавителем, показано на чертеже тонкими линиями.

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

Лист 3

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Вертикальный разрез шахты

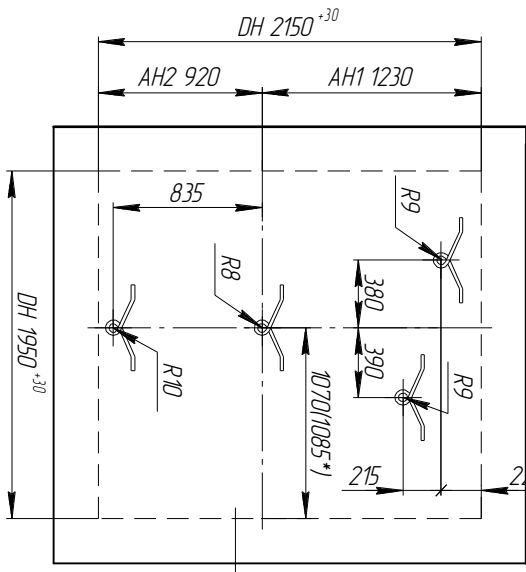
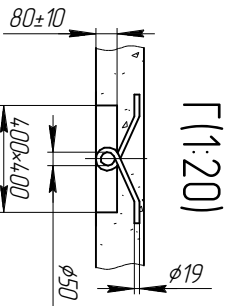
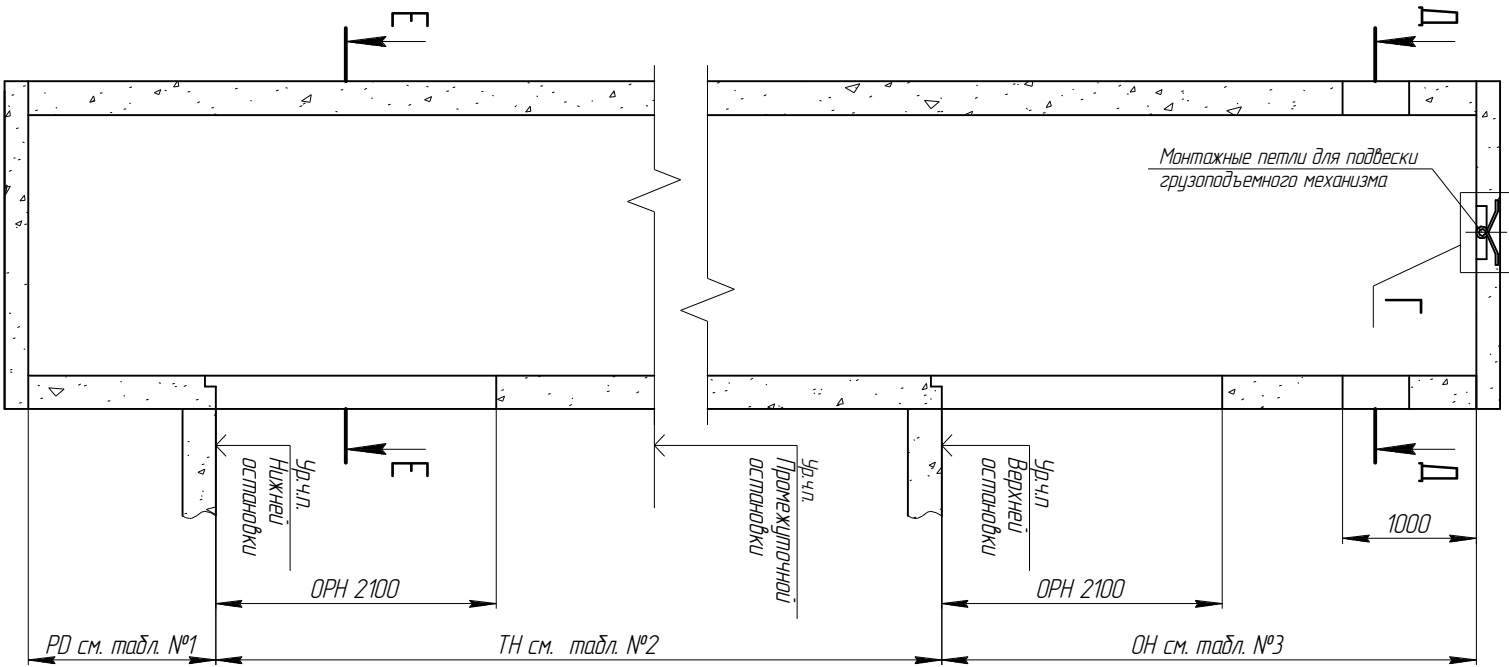
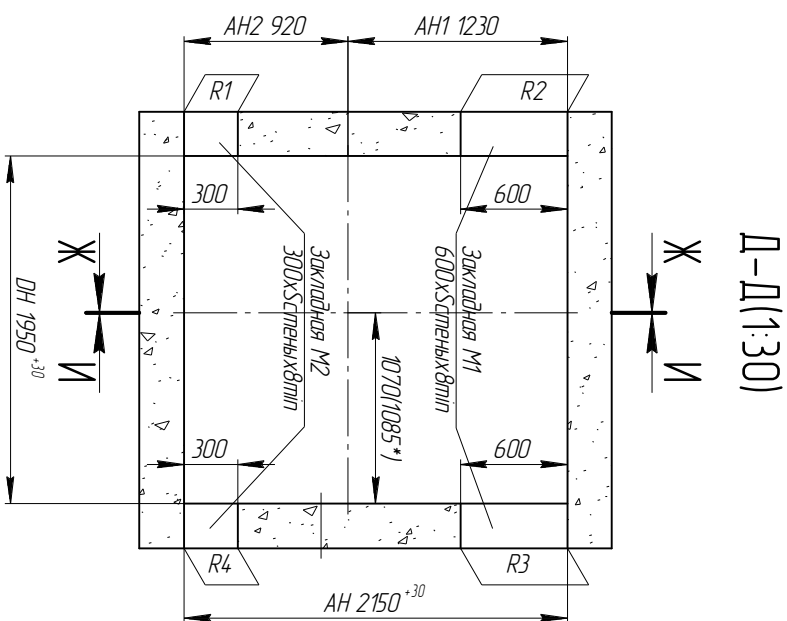


Схема расположения монтажных петель в плите перекрытия шахты

В(1:30)



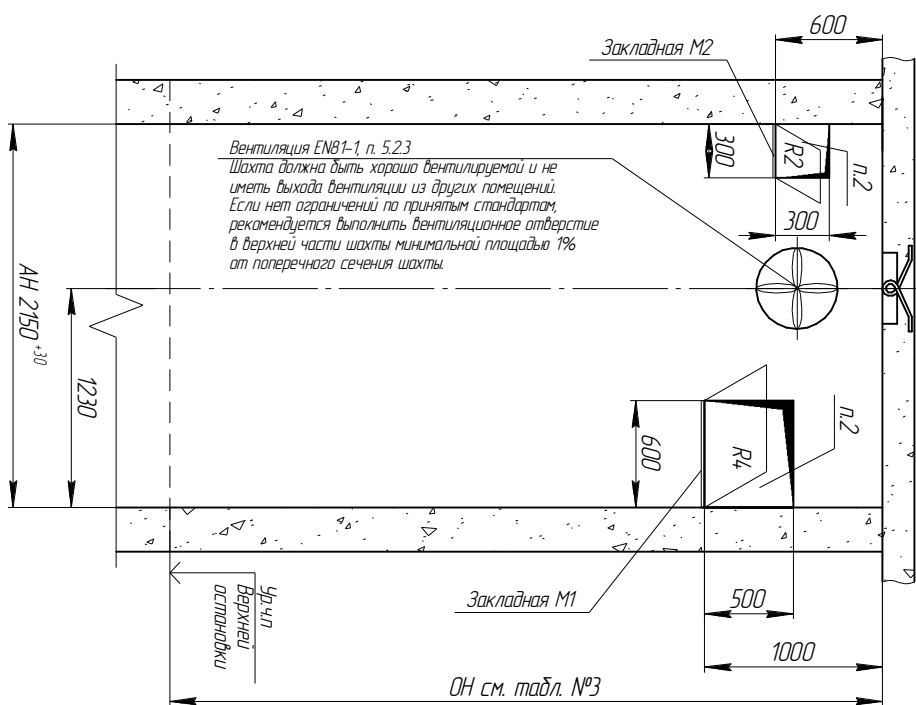
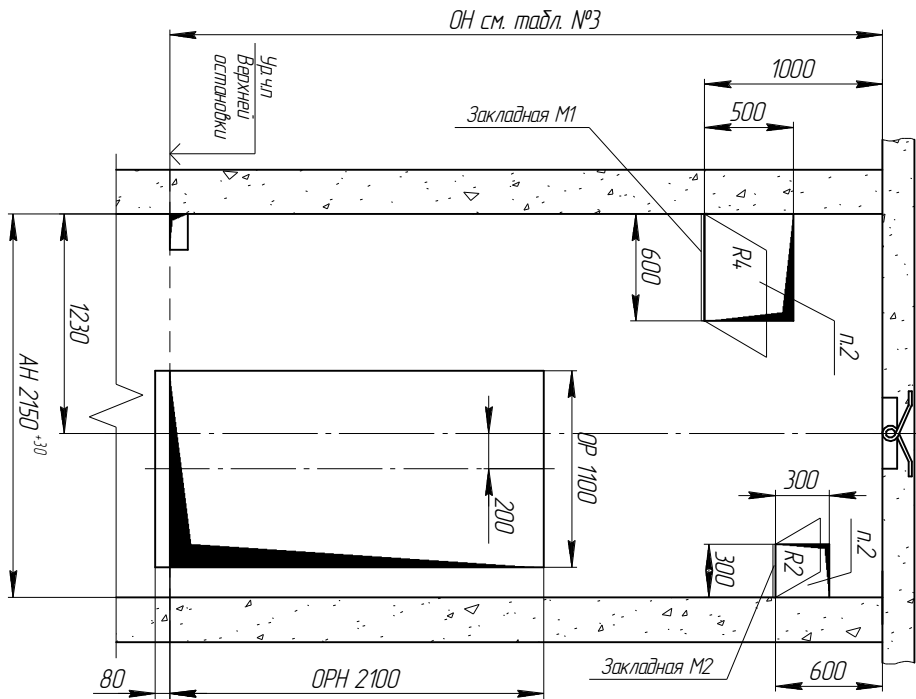
1 *Размер для дверей шахты огнестойкостью E30, E60.

Изм./Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лист
				4

Копирован
Формат А3

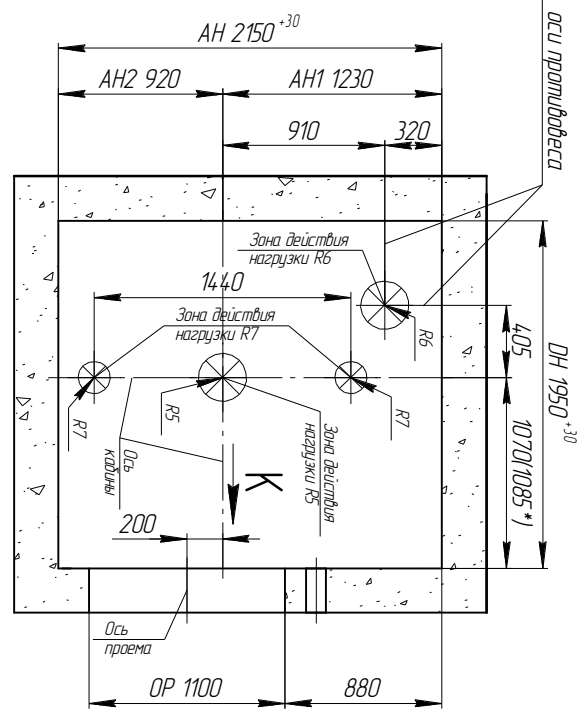
ПЭ/К. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



Ж-Ж1(1:30) ⊕

И-И1(1:30) ⊕



E-E(1:30)

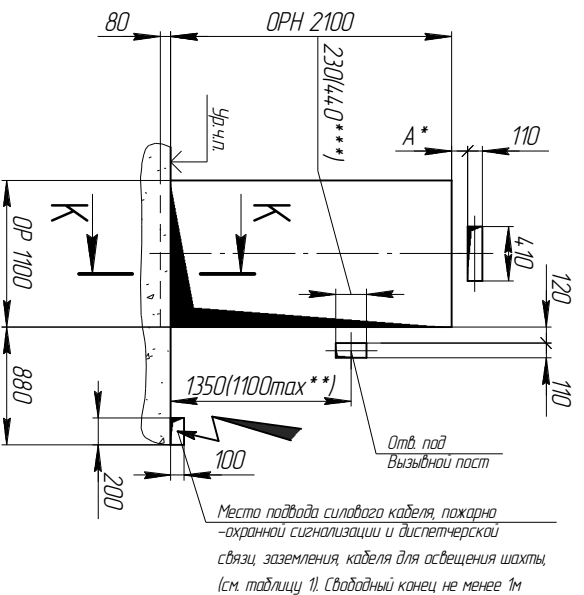
1*Размер для дверей шахты огнестойкостью E30, E60.
2. Завершить после монтажа.

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				5

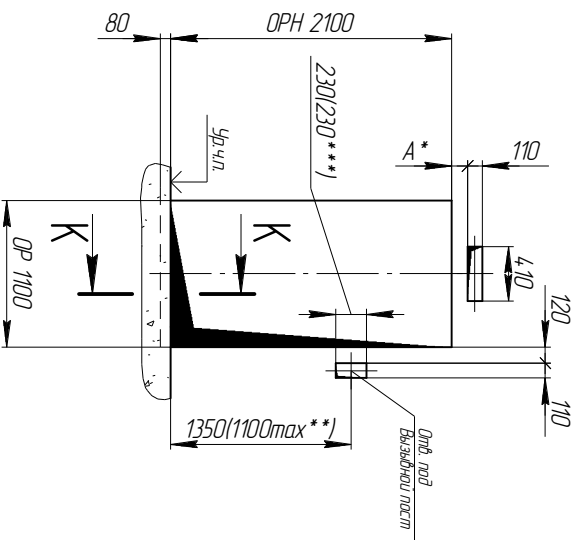
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Вид на дверной проем с этажной площадкой верхней осевой

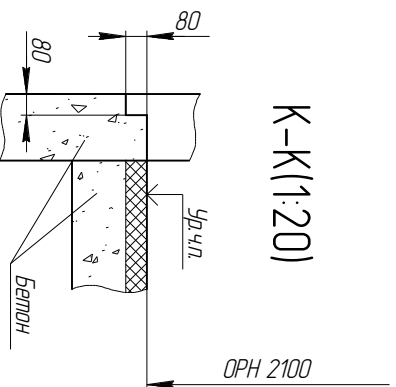


Вид на дверной проем с остальных этажных площадок



ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

K-K(1:20)



1. Размер А* определяется проектом.
2. ** Для перегородки малообъемных зданий населенных.
3. *** Для перегородки под пост вызова с диспетчер. Для постов вызова с диспетчер. отверстие 4,10x110 не выполняется.

Таблица 5. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Направление и место приложения сил		Примечание
R1	12307	На стенах шахты от оборудования		Постоянные нагрузки
R2	22692			
R3	14230			
R4	12307			
R1*	R1 x K	На пол привяжка от дугфера кабины		Аварийные кратковременные нагрузки По каталогам стандартом К-2,5
R2*	R2 x K			
R3*	R3 x K			
R4*	R4 x K			
R5	94000	На пол привяжка от дугфера кабины		Аварийные кратковременные нагрузки
R6	79000	На пол привяжка от дугфера противовеса		
R7	v=10	На пол привяжка от дугфера противовеса		Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобовик
	v=16			
	v=175			
R8	75000	На пол привяжка		Монтажные работы
R9	79770	На плиты перекрытия шахты (нагрузки R8, R9, R10 не действует одновременно)		
R10	5000			

Нагрузки R действуют вертикально

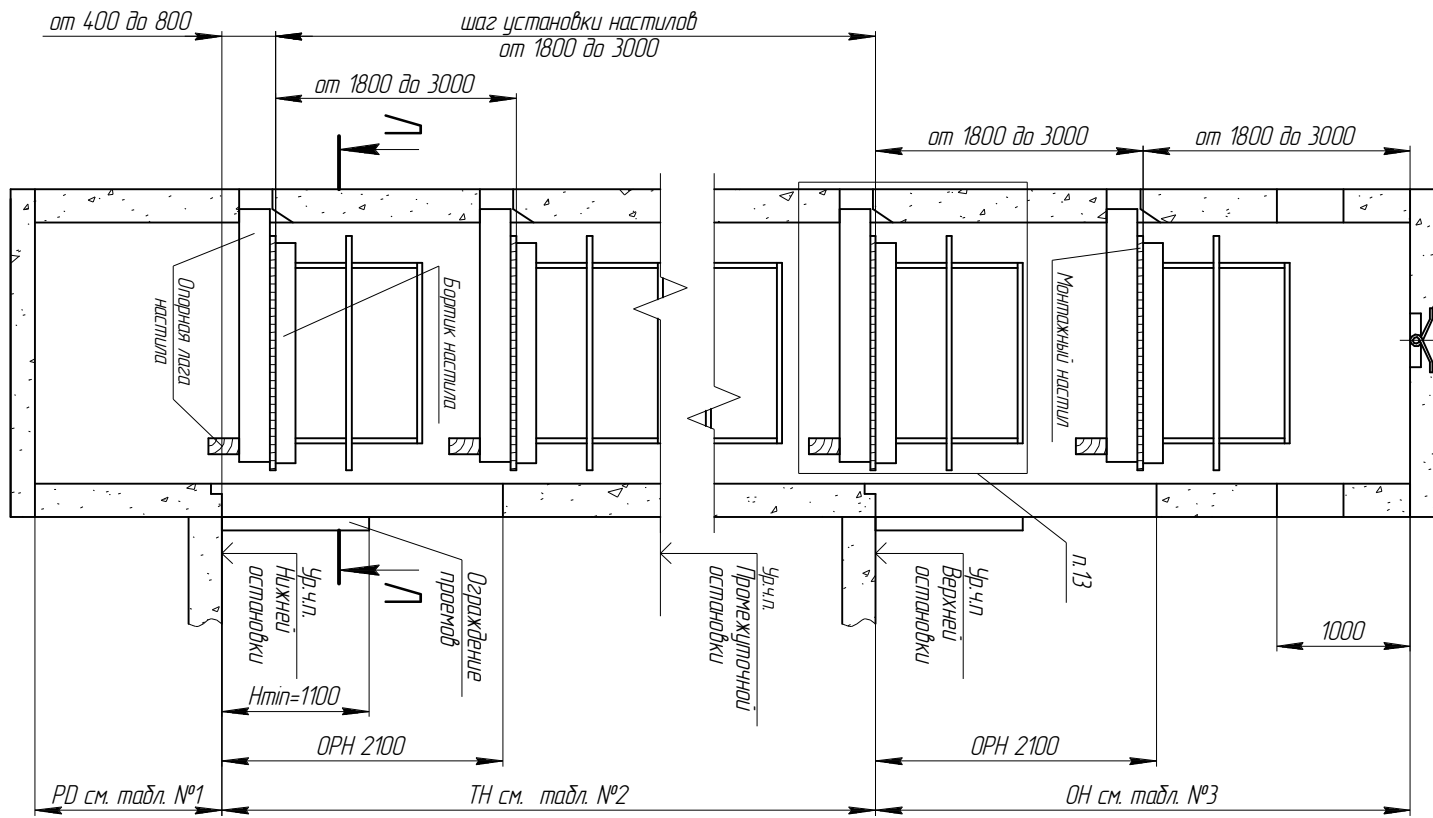
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Лист 6

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

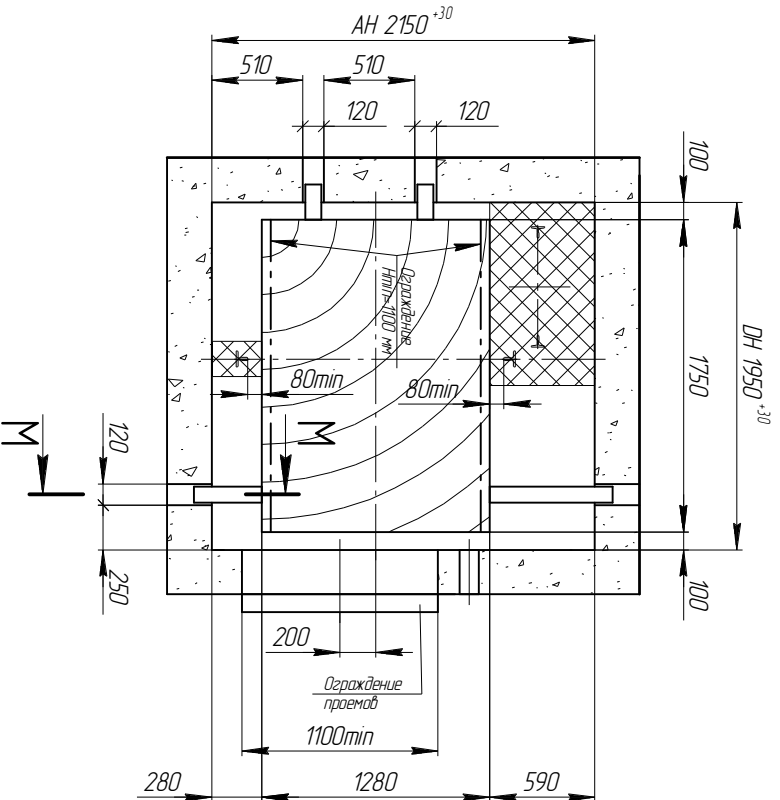
Копировал

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

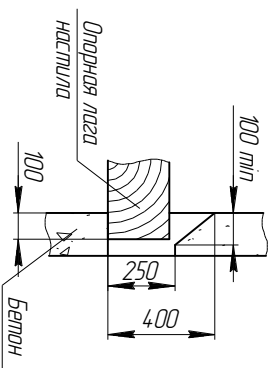
Лист	7
------	---

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Л-Л(1:30)



M-M(1:20)



Технические требования к настилам

1. Настилы предназначены для монтажа лифтового оборудования.
2. Настилы устанавливаются на площадке спускные места или опорные башки (см. план шахты).
3. Настилы должны и лест. не должны находиться в местах зонх. установк. лифтового оборудования.
4. Настилы должны устанавливаться в виде сплошного шита из доск. толщиной не менее 50 мм, расстояние между соседними настилами должно быть не менее 200 мм, связных силу поперечными досками. Высота опорных элементов шита за его поверхность не должна превышать 5 мм, а зазор между элементами - 5 мм. Деревянные настилы и бортовые ограждения должны устанавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-го сорта, подвергнутых антисептической обработке.
5. Деревянные шпиль-настилы должны устанавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-го сорта, подвергнутых антисептической обработке.
6. При зазоре между краем настилы и стеной шахты более 200 мм, необходимо на настилы установить с соответствующей стороны ограждающие выношенные из досок или металлических проф. высотой 100 мм, имеющих вылет бортового доску. Высота не менее 150 мм, промежуточные элементы и гермет. выдерживающие соответствующую нагрузку 700 Н, приложенную в горизонтальном направлении в средней точке между досками.
7. Край настилы должен быть надежно закреплен на досках и в шахте с тем, чтобы исключить возможность их смещения или прогиба.
8. Установка настилы в шахте лифта должна выполняться специально обученным персоналом - не менее 2-х человек при одновременной работе. Работу настилы проводить поэтапно, проводящий их сверху.
9. Установку настилы производится последовательно снизу вверх, начиная с установки в пружине. Шпиль-настилы монтируются на горизонтальные элементы шахты, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настилы необходимо убедиться что эти элементы прочно закреплены к стволу или закладным деталям шахты.
10. После установки настилы должен быть проведен испытание на прочность грузом 200 кг в течение 10 мин при испытании и после снятия нагрузки на настилах не должно быть смещений элементов, а также трещин и сколов.
11. Ограждающие стены должны быть сделаны съёмными элементами, подлежащими снятию проводимым работам.
 - ограждение рассчитывается на прочность и устойчивость к поперечному действию как горизонтальной, так и вертикальной равномерно распределенных нагрузок
 - высота ограждения должна быть не менее 1,1 м
 - расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м
 - высота бортового элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м
 - конструкция крепления ограждения к строительным конструкциям должна быть исключена возможность их самопроизвольного раскрепления;
 - элементы конструкции ограждения не должны иметь острых краев, режущих кромок и заусениц.
12. Лест-настилы и ограждения устанавливаются с использованием стальной прокат марки С235 или соответствующие стальной марки А366 в соответствии с требованиями проекта. Акра зафиксированы подкладкой, установленной в шахте лифта и ограждения сверху шахты к производств. работ по монтажу лифта.
13. Формальный настилы устанавливаются на высоте 50 см, верхнего пассажирского этажа, должен быть рассчитан на нагрузку 850 кг/м².

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950				8