

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLW. производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

- Лифты модели KLW соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 и ГОСТ Р 53780-2010.
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
- Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 5.
- Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.
- Условные обозначения, принятые на чертежах:
 OH- высота последнего этажа; OP – ширина проема двери шахты в свету;
 TH- высота подъема; OPH – высота проема двери шахты в свету;
 PD- глубина прямка;
 AH – ширина шахты; AH2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;
 DH – глубина шахты; AH1 – привязки оси кабины к правой стене шахты.
- В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
 - Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (прореске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
 - При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 5378-2010).
 - Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
 - При проектировании металлокаркасных шахт необходимо выполнить следующее требования:
 - Шаг установки кронштейнов крепления направляющих по высоте шахты должен быть не более 2000 мм. (кроме указанных отдельно). В случае расположения здания в районе с сейсмичностью от 7 до 9 баллов шаг крепления кронштейнов направляющих должен быть не более 1500 мм.
 - Балки Б1 для крепления направляющих и крепления монтажных настилов должны быть по высоте 120 мм тип и толщиной 6 мм тип, и рассчитаны в соответствии с нагрузками см. таблицу 5 и техническими требованиями к настилам см. лист 7.
 - Балки Б2 для крепления дверей шахты должны выполняться с размерами по высоте 120 мм тип.
 - Балки Б3-размер профиля не регламентируется.
 - Остальные балки подобрать согласно нагрузок указанных в таблице 5.
 - Плита основания шахты должна быть выполнена из бетона. Толщина плиты должна быть не менее 150 мм;
 - Класс бетона должен быть не ниже В25.
 - Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
 - Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 7

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)		800 (10)		
Скорость, м/с		1,0	1,6	1,75
Максимальная высота подъема, мм		50000	60000	80000
Количество остановок/дверей/этажей		Смотри таблицу №2		
Тип кабины		Непроходная		
Расположение противовеса		Справа		
Ловители на противовесе		Нет		
Размеры дверей (ШxГ), мм		1000x2000		
Тип открывания дверей		Бакобое		
Огнестойкость дверей, мин.		Без ОС/Е30/Е130/Е160		
Размеры кабины (ШxГxВ), мм		1300x1400x2200(2300*)		
Перила на крыше кабины		Есть		
Размеры шахты (ШxГ), мм		2150x1950		
Высота последнего этажа, мм		Смотри таблицу №3		
Глубина прямка, мм		1200	1300	1350
Материал шахты		Металлокаркас		
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 50 Гц с глухозаземленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	5,5	8,8	9,6
	Номинальный ток, А	12,8	20,8	21,8
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час		4232	6772	7387
Цепь освещения шахты/мощность, Вт		1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75		
Рабочая температура, С°		+5° – +40° С		
Относительная влажность при 20°С		Не более 80%		

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение		
Высота подъема	TH	2700	50000	60000	80000
Количество остановок	n	2	18	22	29

Таблица 3. Зависимость верхнего этажа (OH) от высоты подъема (TH) и скорости (v).

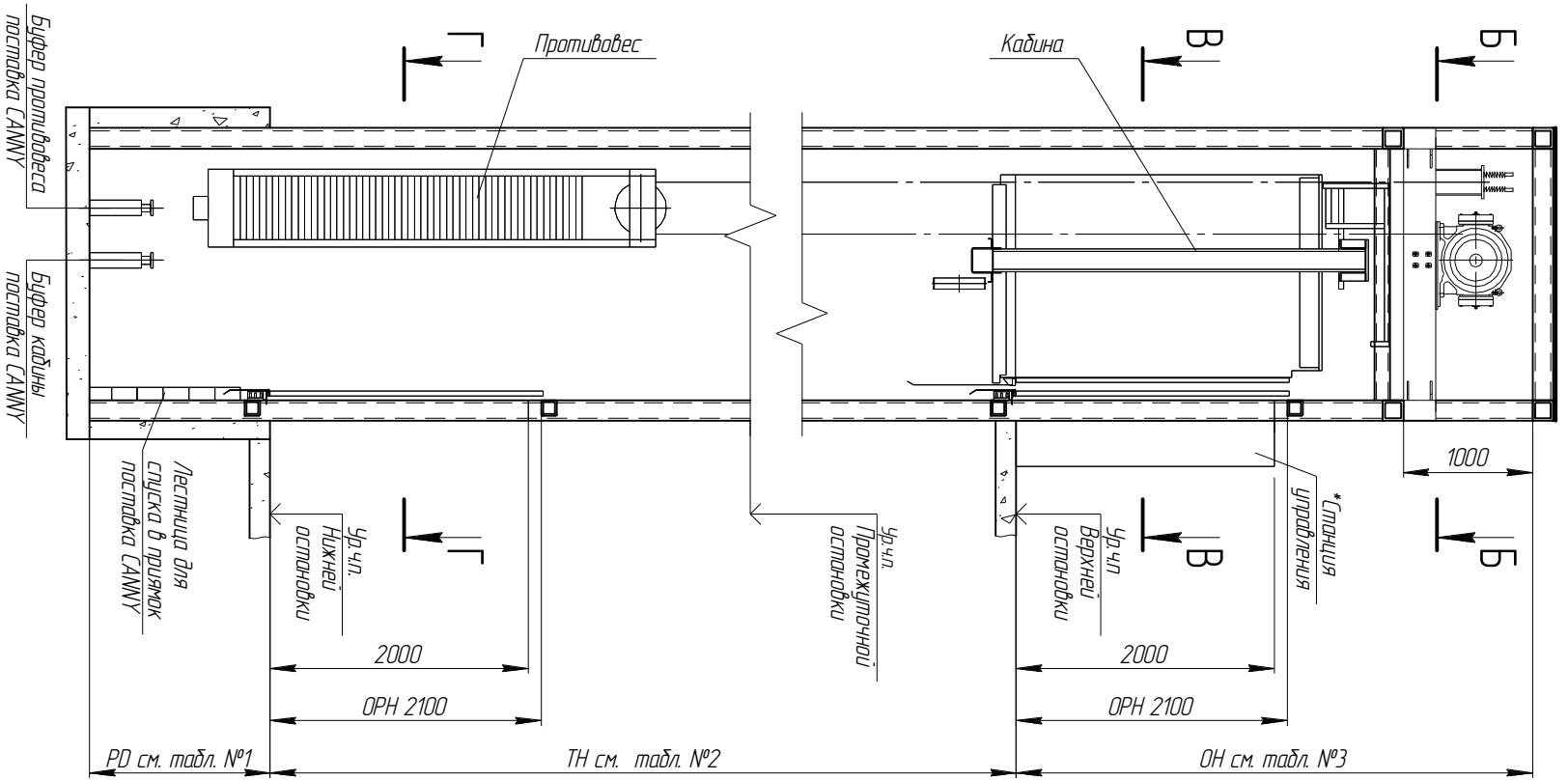
Параметр	Обозначение	1,0		1,6		1,75	
Скорость	v, м/с						
Высота подъема	TH, мм	30000	50000	30000	60000	30000	80000
Высота верхнего этажа	OH, мм	3600 (3700**)	3750	3750 (3850**)	3850	3800 (3900**)	3850 (3900**)

- *Высота кабины при наличии декоративного потолка.
- ** Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				ПЭЛК. KLW 800 V1,0-1,75 2150x1950			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт грузопассажирский	Лит.	Масса	Масштаб
							1:40
Разраб.				задание на проектирование			
Проб.				строительной части	Лист 1	Листов 7	
Т.контр.					ГК "ПЭЛК"		
Н.контр.							
Утв.							

Вертикальный разрез шахты



1. *Установку станции управления в другом месте согласовать с ГК "ТЭЛК", на стадии проектирования
2. Оборудование лифтой, постабляемое. Забытым изготавителем, показано на чертеже тонкими линиями.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

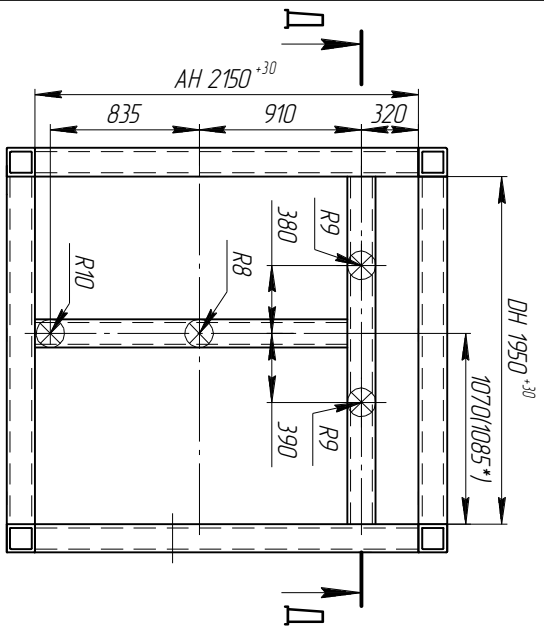
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата

Копировал
ТЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

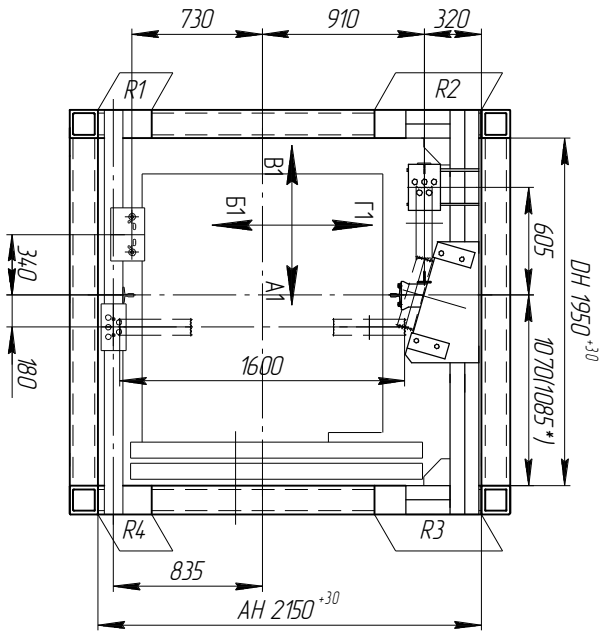
Лист	2
------	---

ТЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

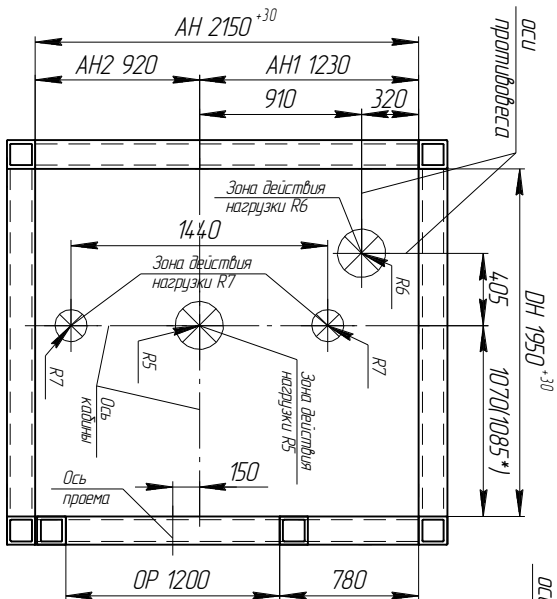
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



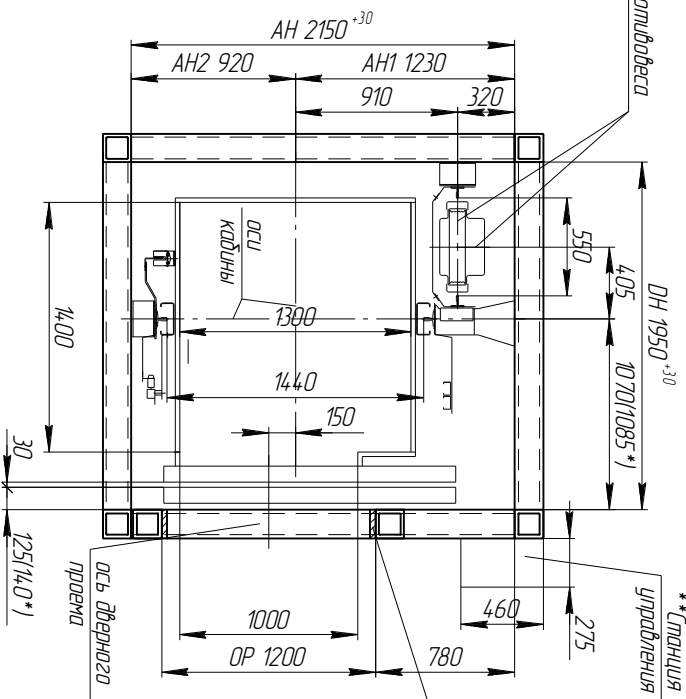
A(1:30)



B-B(1:30)

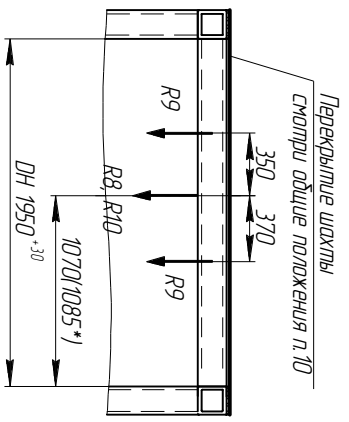


G-G(1:30)



V-V(1:30)

Строительное примыкание. Обеспечивается заказчиком после монтажа дверей шахты.



D-D(1:30)

Таблица 4. Размеры шахты

Параметр	мм	тах
AH	2150	2300
DH	1950	2200
AH1	1230	1230
AH2	920	1070

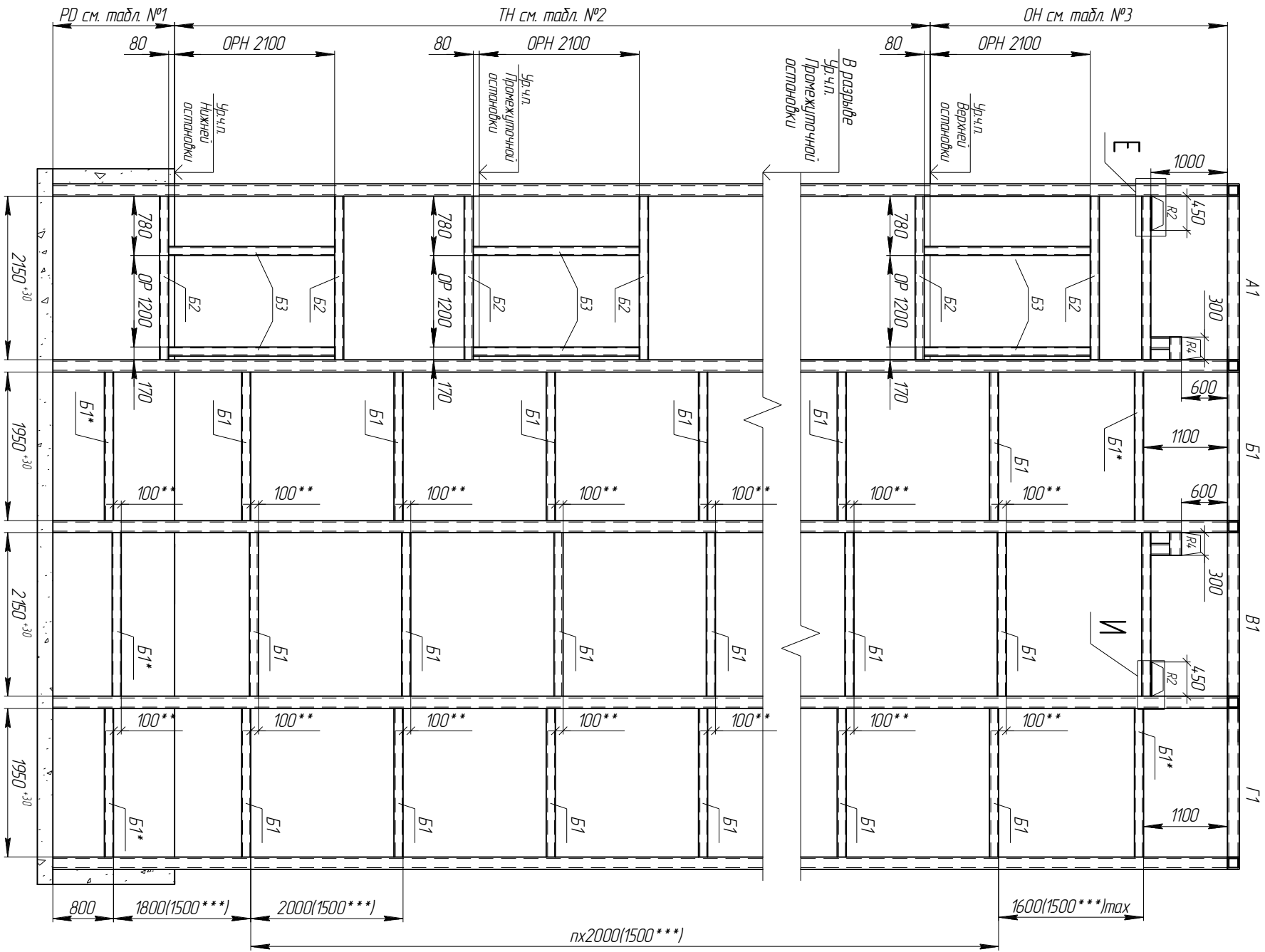
- *Размер для дверей шахты огнестойкостью E30, E60.
- **Установку станции управления в другом месте согласовать с ГК "ПЭЛК", на стадии проектирования.
- Оборудование лифтов, устанавливаемое. Задаем изготовителем, показано на чертеже тонкими линиями.

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Формат	Лист
					А3	3

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

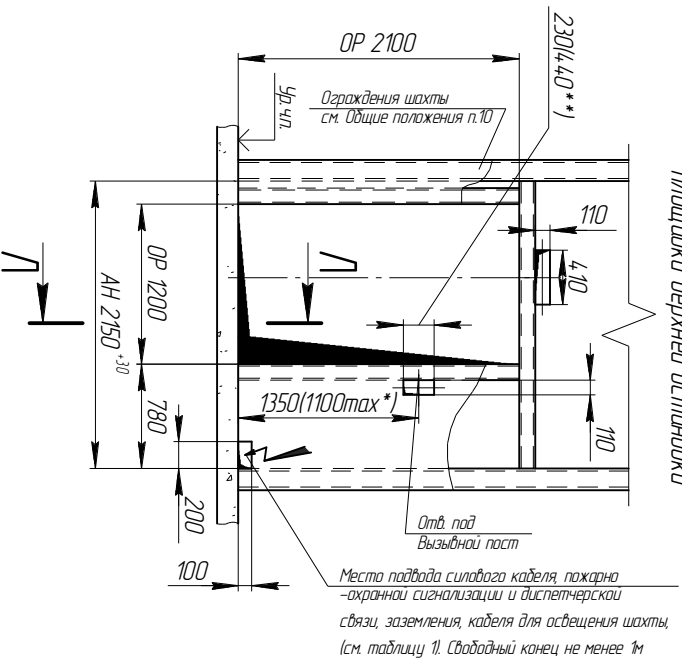


1. *B1 - Балки крепления кровли не используются для установки монтажных настилов.
2. ** Размер определяется согласно с п. 13 лист 7.
3. *** Для зданий расположенных в районах с сейсмичностью от 7 до 9 балл.

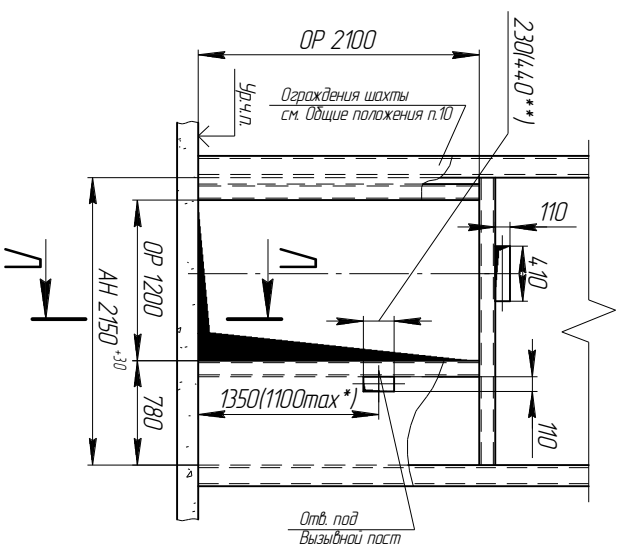
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Копирован ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950	Лист 4

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Вид на дверной проем с этажной площадки верхней остановки

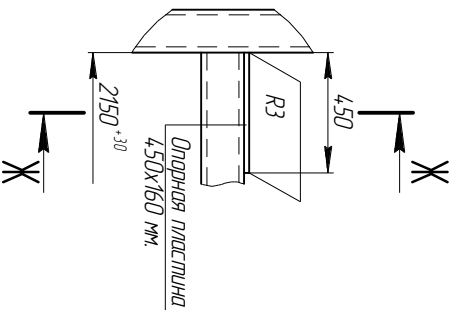


Вид на дверной проем с остальных этажных площадок

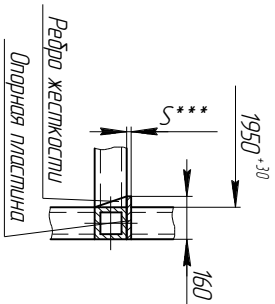


ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

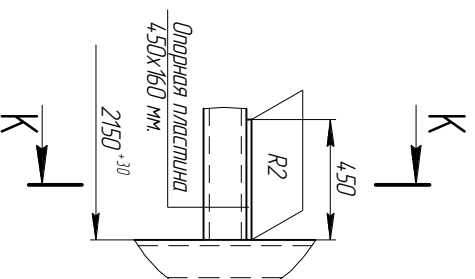
E(1:20)



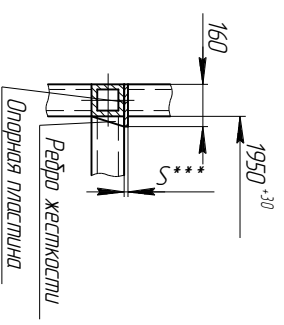
Ж-Ж(1:20)



И(1:20)



К-К(1:20)



- 1* Для перевозки малогабаритных групп населения;
- 2** Для отъезда под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отъезда 4,10x110 не выполняется;
- 3*** Размер подбирать с учетом нагрузок, указанных в таблице №5.

Таблица 5. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Направление и место приложения сил	Примечание		
R1	12307	На стены шахты от оборудования	Постоянные нагрузки		
R2	22692				
R3	14,230				
R4	12307				
R1*	R1 x K				
R2*	R2 x K				
R3*	R3 x K				
R4*	R4 x K				
R5	94,000			На пол привяжка от бидера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки По каталогам стандартом К-2,5
R6	79000			На пол привяжка от бидера пропильдеса	
R7	v=10	На пол привяжка от бидера кабины (нагрузки R8, R9, R10 не действуют одновременно)	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на лифтели		
	v=16				
	v=1,75				
R8	75000	На лифту передвижения шахты (нагрузки R8, R9, R10 не действуют одновременно)	Монтажные работы		
R9	19170				
R10	5000				

Нагрузки R действуют вертикально

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата

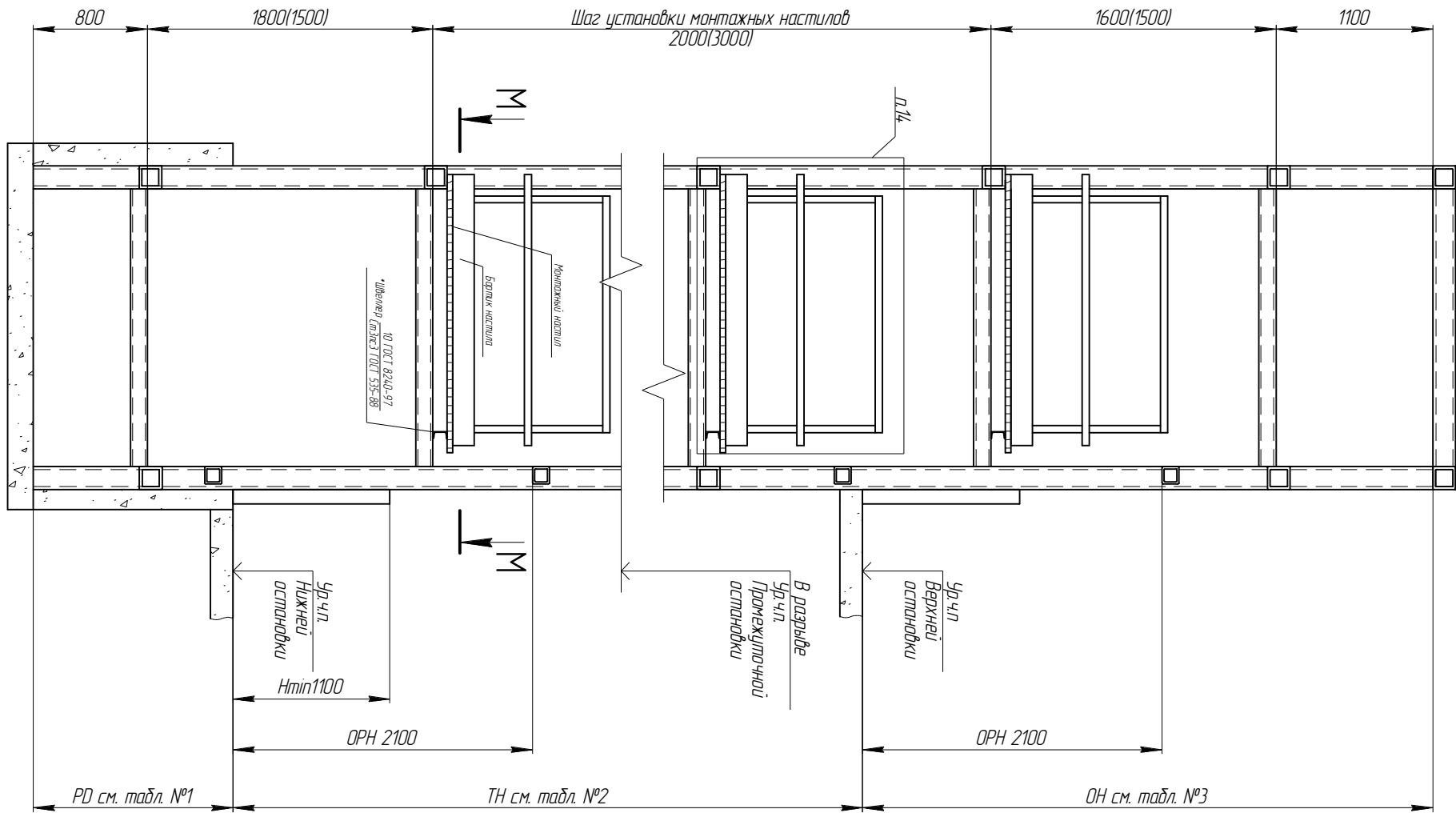
Изм./Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Лист
				5

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Копирован

Формат А3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копирован
ПЭ/К. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Формат А3
 6 Лист

ПЭ/К. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

